

LED Daytime Lamp Kit

LED デイタイムランプキット No.MKE2050
取扱説明書

AutoExe
A New Driving Sensation

株式会社オートエクゼ

〒104-0054 東京都中央区勝どき4丁目6番1号
TEL: 03-3531-8151 FAX: 03-3531-8152

この度は、オートエクゼ「LEDデイタイムランプキット」をお買い上げいただき誠にありがとうございます。本書は当製品を車両に組付ける前に行う作業、組付けるときの注意点が記載してあります。作業を行う前に必ずご一読いただき、お取り付けの際には、内容を理解された上で正しい取付けを行ってください。また、作業終了後には本書を必ずお客様にお渡しください。

ご注意 ※当製品の装着に際し、以下の注意事項を厳守してください。

1. 本書に記載する説明にしたがって作業を行ってください。本書に記載する以外で、当製品の加工・改造・分解および、車両の改造は行わないでください。
2. 当製品の通常の取付けに関しては、法律に定める自動車分解整備の項目に該当するものではありませんが、作業の方々は自動車整備を専門に3年以上経験されている方、または当該経験者の監督下で作業可能な方を原則とします。
3. 純正部品の取外し・取付け作業は、マツダ㈱発行の整備書を参照に作業を行ってください。
4. 下記に記す適合車種以外には絶対に取付けしないでください。
5. 当製品はFRP製です。製造上の過程において、表面にプリスター（気泡）やピンホールが発生する場合があります。この場合は、ポリエステルパテなどで修正後、サフェーサーで下地処理を施してください。また、製品の変形や表面の気泡発生の原因となりますので、塗装作業時には電熱器などで熱を加えないでください。
6. 当製品は塗装前に必ず取付け確認を行ってください。塗装後のクレーム、返品には一切応じかねますので、あらかじめご了承ください。

適合車種

CX-5 (KE系) 純正ハロゲンフォグランプ装着車

構成部品

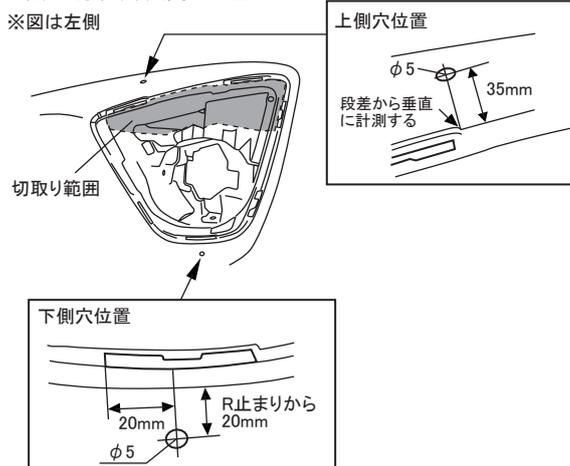
No.	部品名称	仕様	数量	No.	部品名称	仕様	数量
①	ベゼル RH/LH	FRP製 白ゲルコート仕上げ	各1	⑤	ペフシート	5mm×1M×2本, 5mm×0.5M×1本	1set
②	タッピングビス	4×10mm	2	⑥	両面テープ	1.2×10×2M	1
③	タッピングビス	4×16mm	2	⑦	PACプライマー	N-200	1
④	スピードナット	M4	4	⑧	LEDデイタイムランプキット	片側3灯 弊社品番A002075	1set

装着手順

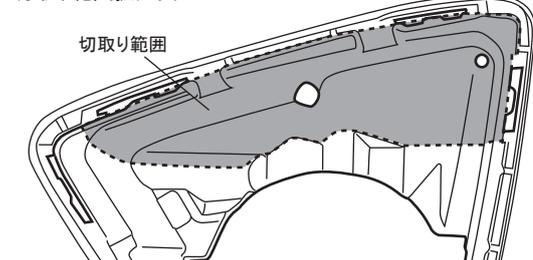
1. 純正フロントバンパーを取外し、純正フォグランプベゼルおよび純正フォグランプを取外します。
2. 図1を参照し、純正フロントバンパーの純正フォグランプベゼル取付け部を切り取り加工し、図示寸法でφ5の穴開け加工をします。
※ 切り取り、穴開け後は加工部分に残ったバリ、切り粉を除去してください。
3. 切り取りおよび穴開け加工後、純正バンパーに純正フォグランプを復元します。
4. 図2を参照し、①ベゼル裏面を洗浄脱脂してから⑦PACプライマーを塗布し、十分に乾燥させてから⑤ペフシートおよび⑥両面テープを貼付け、さらに④スピードナットを穴位置に合わせて取付けます。
※ 変色防止のため、PACプライマーを塗布した際にはみ出した部分は必ず拭き取ってください。
5. ⑧LEDデイタイムランプキットに付属の取付・取扱説明書を参照し、⑧LEDデイタイムランプキットを①ベゼルに取付け、電源ハーネスを車両に配線します。
6. 図3を参照し、①ベゼルの⑥両面テープの離型紙を一部剥がしてからフロントバンパーに宛がい、慎重に位置決めしながら上側取付け部を②タッピングビスで一旦しっかりと固定し、下側取付け部を③タッピングビスで仮止めします。
位置がずれないように上側の②タッピングビスを緩めてから、図の順番で両面テープの離型紙を矢印の方向に剥がして圧着します。
7. 圧着後、②③タッピングビスを本締めします。
8. LEDデイタイムランプのコネクタを接続した後、純正フロントバンパーを車両に復元し作業完了です。

■ 図1 切り取り、穴開け加工 ■

※ 図は左側

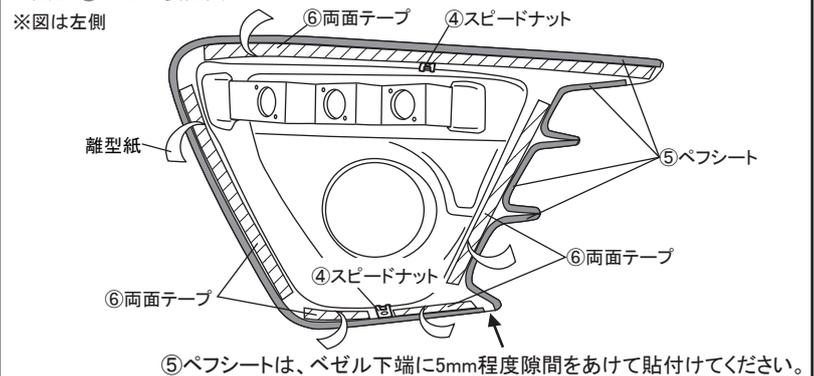


切り取り範囲拡大図



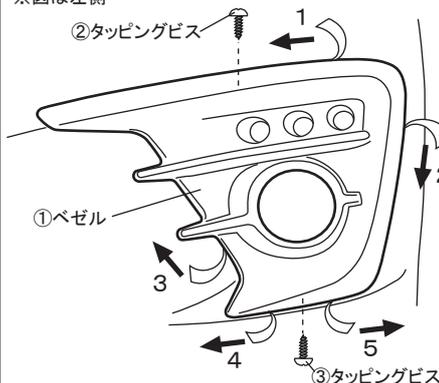
■ 図2 ①ベゼル裏面図 ■

※ 図は左側



■ 図3 ①ベゼル取付け図 ■

※ 図は左側



□ POINT □

②タッピングビスを締込んで上側を位置出しして、①ベゼルの位置がずれないように②タッピングビスを一旦緩める。
上側の離型紙を引抜き圧着し、順次左図のように離型紙を引抜いて各部を表側および、フロントバンパー裏側双方からしっかりと圧着する。